

# GLANZSTÜCKE

RETRO-RIEMCHEN  
MIT GLANZEFFEKT,  
EXTRASCHLANK, IM LANGFORMAT.



**ströher**<sup>®</sup>  
Klinker. Keramik. Macher.

# GLANZSTÜCKE



**EXTRUDIERTER VINTAGE-LOOK. MIT GLANZEFFEKTEN UND EINER USEDLOOK-TEXTUR. SCHNELL ZU SCHLÄMMEN.**

Extraschlankes Retro-Riemchen im Langformat 440 x 52 x 14 mm. Cleaner Vintage-Look mit unaufdringlichen, Glanzeffekten. Mit einer Usedlook-Textur versehen und doch in der Oberflächenanmutung glatt.

Dieses Riemchen ermöglicht verlegeschnelles Schlämmen und macht die Fassade fugeisenlos zu einem unverwechselbaren Glanzstück. Und als Hightech-Klinkerriemchen in Sinterqualität werden Glanzstücke in Kombination mit modernsten Dämmsystemen zu einer energiebewussten „Außenhaut“-Gestaltung.



2452/Glanzstück Nr. 1

RETRO-RIEMCHEN  
MIT GLANZEFFEKT,  
EXTRASCHLANK,  
IM LANGFORMAT.

# GLANZSTÜCKE

## VINTAGE-LOOK. GLANZEFFEKT. EXTRASCHLANK.



### BRÄNDE UND FORMAT



**Glanzstück № 1**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A<sub>b</sub>

Langformat 440 x 52 x 14 mm



**Glanzstück № 2**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A<sub>b</sub>

Langformat 440 x 52 x 14 mm



**Glanzstück № 3**  
Δ < 6 % · DIN EN 14411, Gr. A<sub>II</sub> - Teil 1

Langformat 440 x 52 x 14 mm



**Glanzstück № 4**  
Δ < 6 % · DIN EN 14411, Gr. A<sub>II</sub> - Teil 1

Langformat 440 x 52 x 14 mm



**Glanzstück № 5**  
Δ < 6 % · DIN EN 14411, Gr. A<sub>II</sub> - Teil 1

Langformat 440 x 52 x 14 mm



**Glanzstück № 6**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A<sub>b</sub>

Langformat 440 x 52 x 14 mm



**Glanzstück № 7**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A<sub>b</sub>

Langformat 440 x 52 x 14 mm

# GLANZSTÜCKE

## VINTAGE-LOOK. GLANZEFFEKT. EXTRASCHLANK.



### PRODUKTDATEN

#### GLANZSTÜCKE

unglasiert, DIN EN 14411			
Format-Nr.	2452	2453	
Bezeichnung	Klinkerriemchen	Winkel <sup>1)</sup>	
Rastermaß in cm	DF Langformat	DF	
Herstellmaß in mm	440 x 52 x 14	240 x 115 x 52 x 14	
Glanzstück N° 1			
Glanzstück N° 2			
Glanzstück N° 3			
Glanzstück N° 4	★ PG 464 ●	★ PG 774 ●	
Glanzstück N° 5			
Glanzstück N° 6			
Glanzstück N° 7			
Stück pro Paket	18	14	
Stück pro m <sup>2</sup> /lfm inkl. Fuge	34,57	15,63	
Stück pro Palette	1.170	910	
m <sup>2</sup> /lfm pro Paket	0,52	0,90	
m <sup>2</sup> /lfm pro Palette	33,84	58,22	
Pakete pro Palette	65	65	
kg pro Palette	796	528	
kg pro Stück	0,680	0,580	
kg pro m <sup>2</sup> /lfm	23,508	9,065	
kg pro Paket	12,240	8,120	
Anbruchpauschale	❖	❖	

- ★ = Discount on pallets.
- = Normally available ex stock.
- PG = Price group (see price list 2017).
- ❖ = Minimum quantity: each open box will incur a surcharge.
- <sup>1)</sup> = The Ströher standard for angular accuracy in angled brick slips is based on the DIN 105 standard for exposed clinker brickwork, but with only 50% of the permissible tolerance values. The Ströher specification is thus +/- 1°. This equates to a maximum deviation of +/- 4 mm on the stretcher side and +/- 2 mm on the header side for a corner with the 240 x 115 mm format.

The formats shown are illustrative drawings and are not binding. All information without guarantee.

\* Ströher is the only German manufacturer offering a 25-year frost resistance guarantee on the following extruded products that have been correctly installed by a qualified professional tiler: Zoé, Gravel Blend, Epos, Aera T, Aera, Roccia X, Roccia, Asar, Terra, Duro, TerioTec® X Profile, TerioTec® X, TerioTec®, Secuton®, Stalotec®, Kontur, Stiltreu, Riegel 50, Handstrich, Steinlinge, Glanzstücke, Zeitlos, Keraprotect® and Keravette®. Please find further explanations in our general terms and conditions.



Absolut frostsicher  
25 Jahre Garantie\*



Tunnelofen  
gebrannt



WDVS-geeignet



Verwitterungs-  
beständig



Wirtschaftlich



Normgerecht



Farb- und  
lichtecht



Pflegeleicht  
und hygienisch



Umweltfreundlich



Chemikalienfest



Glut- und  
feuerfest



Antistatisch

# KLINKERRIEMCHEN RICHTIG AN FASSADEN VERARBEITEN



**Vorbereitung:** Vor dem Verkleben der Klinkerriemchen ist die Einteilung der Sichtmaße an den Stürzen der Fenster und Türen vorzunehmen. In den seltensten Fällen entsprechen die Laibungs- und Sturzmaße den genormten Riemchenmaßen. Aus diesem Grund muss der Riemchenverband angepasst werden. Die ermittelten Sichtmaße werden dann ebenfalls auf die Mauerecken übertragen.

**Verarbeitung:** Nach Einteilung der Sichthöhen an den Mauerecken werden die Winkel an den Außenecken im Floating-Buttering-Verfahren verarbeitet. „Floating“ beschreibt den Auftrag des Klebers mit Zahnkelle im Mittelbett. Im „Buttering“ wird die Rückseite des Klinkerriemchens mit einem Spachtel oder einer Kelle mit Kleber bezogen. Bevor die Fläche verarbeitet wird, sollte zunächst der Mauerwerksverband bestimmt werden. In den meisten Fällen wird der „wilde“ Verband empfohlen, bei dem auf einem Quadratmeter fünf Köpfe eingearbeitet werden. Der Kopf bildet optisch die Stirnseite eines ganzen Ziegels nach und wird beim Klinkerriemchen aus der Fläche mithilfe von Fliesenschneider oder Flex geschnitten.

**Verfugung:** Nach dem Verarbeiten der Klinkerriemchen kann nach entsprechender Standzeit (Angaben des Mörtelherstellers beachten) mit dem Ausfugen begonnen werden. Klinkerriemchen mit glatten Oberflächen können im Schlämmverfahren verarbeitet werden. Der Markt verfügt über eine Vielzahl an Fugenmörteln, einigen sind jedoch Kunststoffe und Farbpigmente zugesetzt. Deshalb sollte vor Auswahl des Fugenmörtels unbedingt Rücksprache mit dem Mörtelhersteller bezüglich der Eignung gehalten werden. Alle rauen, patinierten und strukturierten Oberflächen werden konventionell mit Fugeisen und Fugblech ausgefugt.



Ein perfekt mit Winkeln nachgebildeter Fenstersturz.



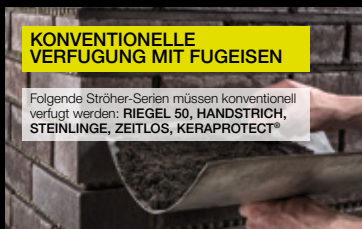
Die Eckwinkel werden im Floating-Buttering-Verfahren verarbeitet.



Das Setzen der Flächen-Klinkerriemchen mithilfe einer Schnur. Die Klinkerriemchen werden in das Klebett eingedrückt.



Die fertig verlegte Fläche. Nach Standzeit kann mit dem Ausfugen begonnen werden.



## KONVENTIONELLE VERFUGUNG MIT FUGEISEN

Folgende Ströher-Serien müssen konventionell verfugt werden: RIEGEL 50, HANDSTRICH, STEINLINGE, ZEITLOS, KERAPROTECT®

Die Verfugung mittels Fugeisen und Fugblech in der Horizontalen.



Die vertikalen Fugen lassen sich mit einem kleineren Fugeisen einfacher ausführen.



Mit der Kellenverfugung können verschiedene Optiken herausgearbeitet werden.



Das Abkehren der Fuge verleiht dieser eine entsprechende Struktur.



Das fertige Fugenbild. Es werden immer vollständige Seiten ausgefugt.

**ströher**  
Klinker. Keramik. Macher.



Ströher GmbH · Ströherstraße 2–10 · 35683 Dillenburg  
T. +49 2771 391-0 · F. +49 2771 391-340 · info@stroehrer.de · www.stroehrer.de

DIE  
STRÖHER  
GRUPPE  
SIGNATURE  
CERAMICS  
AND CLINKER.